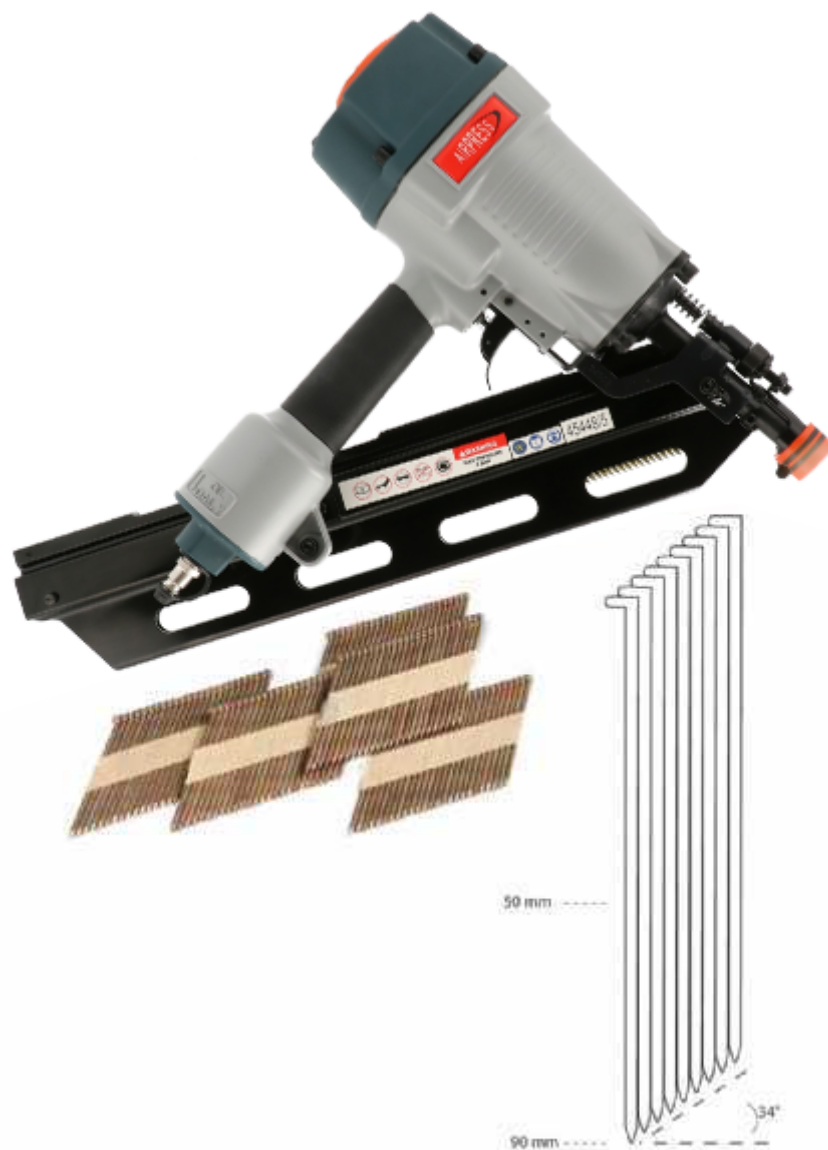

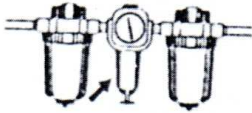

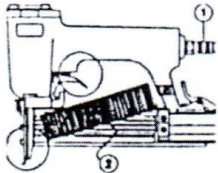
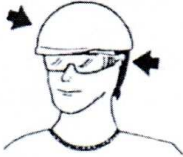


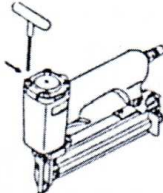
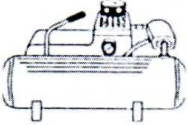
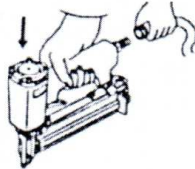

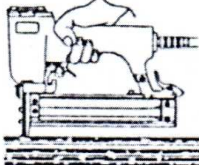
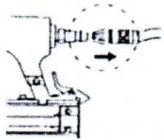
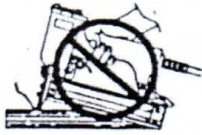


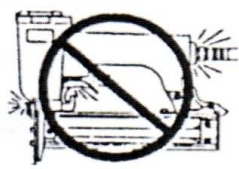
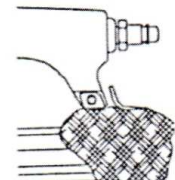

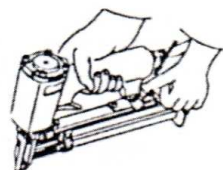
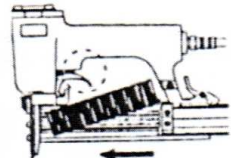
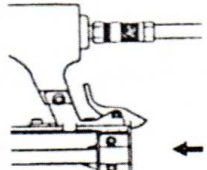



INSTRUKCJA OBSŁUGI GWOŹDZIARKI 45448-5



<p>Fig. 1</p>		<p>Fig. 8</p>	
<p>Fig. 2</p>		<p>Fig. 9</p>	
<p>Fig. 3</p>		<p>Fig. 10</p>	
<p>Fig. 4</p>		<p>Fig. 11</p>	
<p>Fig. 5</p>		<p>Fig. 12</p>	
<p>Fig. 6</p>		<p>Fig. 13</p>	
<p>Fig. 7</p>		<p>Fig. 14</p>	

<p>Fig. 15</p>		<p>Fig. 22</p>	
<p>Fig. 16</p>		<p>Fig. 23</p>	
<p>Fig. 17</p>			
<p>Fig. 18</p>			
<p>Fig. 19</p>			
<p>Fig. 20</p>			
<p>Fig. 21</p>			

1. UWAGI WSTĘPNE.

Kupując zszywarko – gwoździarkę AIRPRESS stałeś się właścicielem narzędzia o wysokim poziomie jakości i niezawodności. Poprawne użytkowanie i regularna konserwacja narzędzia skutecznie przedłuży jego żywotność. W poniższej instrukcji znajdziesz wskazówki odnośnie użytkowania i konserwacji narzędzia. Przeczytaj instrukcję uważnie i uważaj za przewodnik podczas pracy.

2. INSTRUKCJE BHP

- aby zapobiec ewentualnym wypadkom przy pracy, stosuj się do wskazówek zasad użytkowania, konserwacji i rozwiązywania problemów, zawartych w sekcji – informacje dodatkowe. (1)
- podczas pracy zawsze stosuj odpowiednie okulary ochronne. Upewnij się, że wszystkie osoby znajdujące się w bezpośrednim sąsiedztwie twojego rejonu pracy również zabezpieczyły się okularami ochronnymi. (2)
- podczas pracy zawsze stosuj kask ochronny. (3)
- nigdy nie stosuj do zasilania urządzenia tlenu, wodoru, dwutlenku węgla lub innego gazu w butli; urządzenie może eksplodować i wyrządzić wiele szkód. (4)
- nie trzymaj palca na spuście, jeżeli nie pracujesz. Nigdy nie przenoś narzędzia z palcem na spuście, ponieważ przy odblokowanym zabezpieczeniu może strzelić gwoździem lub zszywką.
- nigdy nie podłączaj narzędzia do węża zasilającego będącego pod ciśnieniem o wartości wyższej niż 10 bar.
- sprężarka zasilająca musi spełniać wymogi europejskie CE (5)
- pneumatyczny wąż zasilający musi być wykonany na ciśnienie robocze nie mniejsze niż 10,3 bar lub 150% wartości ciśnienia wytwarzanego przez system wytwarzania sprężonego powietrza. (6)
- urządzenie i wąż zasilający muszą być wyposażone w taki typ szybkozłączy, który podczas odłączania urządzenia od węża uwolni (spuści) sprężone powietrze z urządzenia. (7)
- używaj tylko i wyłącznie sprężonego powietrza odpowiednio oczyszczonego, naoliwionego, o odpowiednio wyregulowanym ciśnieniu. (8)
- nigdy nie ładuj do magazynka łączników, gdy narzędzie podłączone jest do węża zasilającego pod ciśnieniem. (9)
- nigdy nie używaj narzędzia w chwili gdy są zdemontowane lub uszkodzone niektóre elementy np. zabezpieczenie, spust lub sprężyna, ponieważ może to spowodować niebezpieczne sytuacje. (10)
- przed użyciem narzędzia sprawdź, czy spust, zabezpieczenie i wszystkie śruby są odpowiednio dokręcone/zamocowane. (11)
- po zakończonej pracy odłącz narzędzie od węża zasilającego.
- nigdy nie kieruj narzędzia w kierunku siebie lub innych osób. (12)
- „strzelaj” łącznikami tylko w materiały odpowiednio twarde, aby wystrzelony łącznik nie „przelatywał” przez materiał na wylot. (13)
- uważaj, abyś nie wbijał łączników w miejsce, gdzie one już się znajdują lub w inne metalowe obiekty, ponieważ może to być powodem niebezpiecznego zdarzenia. (14)
- nie przestawaj dociskać narzędzia do powierzchni roboczej, aż ostatni łącznik nie zostanie wbity w materiał. (13)
- nie wbijaj łączników zbyt blisko krawędzi łączonych elementów, ponieważ łącznik może odskoczyć i poczynić szkody lub zranić. (14)

- nie umieszczać łączników, gdy naciśnięty jest spust lub zabezpieczenie. (15)
- nie używaj narzędzia, na którym nie umieszczono naklejek BHP.
- nigdy nie używaj narzędzia z którego wycieka powietrze lub które wymaga naprawy. (16)
- przed użyciem narzędzia upewnij się, że znajdujesz się w zrównoważonej pozycji. (17)
- używaj narzędzia zasilając je sprężonym powietrzem o ciśnieniu 3,5 – 8 bar.

3. UŻYTKOWANIE NARZĘDZIA

- przed użyciem przeczytaj wskazówki BHP. (1)
- nie kieruj NARZĘDZIA w kierunku siebie ani innych osób podczas podłączania węża zasilającego. (12)
- w celu otwarcia magazynka naciśnij przycisk blokujący. (18)
- umieść porcję łączników w magazynku. Nie rób tego, gdy spust jest naciśnięty. (19)
- aby zamknąć magazynek dociskaj go tak długo, aż usłyszysz odgłos zamknięcia blokady. (20)
- przyjmij bezpieczną pozycję nad powierzchnią roboczą i naciśnij spust. (13)
- w przypadku zablokowania się łączników odłącz narzędzie od węża zasilającego. (12)
- naciśnij blokadę magazynka i otwórz go. Usuń łączniki z magazynka (18).
- usuń zablokowane łączniki. (21)
- uważaj, aby podczas podłączania węża ze sprężonym powietrzem nie kierować narzędzia w kierunku siebie lub innych osób. (12)
- umieść łączniki w magazynku. Nie ładuj magazynku gdy spust jest naciśnięty. (19)
- aby zamknąć magazynek naciskaj go tak długo, aż usłyszysz odgłos zamknięcia blokady. (20)

4. KONSERWACJA

- przed przystąpieniem do prac konserwatorskich przeczytaj sekcję INSTRUKCJE BHP.
- upewnij się, że wszystkie śruby są prawidłowo dokręcone. Jeżeli tak nie jest, może dojść do nieszczęśliwego wypadku i/lub uszkodzenia narzędzia (11).
- nie używaj narzędzia, jeżeli niesprawne są: spust, blokada itp. Codziennie kontroluj stan techniczny narzędzia po odłączeniu go od węża zasilającego (15).
- jeżeli jest to konieczne, należy nasmarować narzędzie. Olej pneumatyczny należy codziennie (przed przystąpieniem do pracy) wkropić poprzez otwór przyłącza sprężonego powietrza (22).
- po zakończonej pracy oczyść narzędzie i dokonaj przeglądu stanu technicznego. Jeżeli to konieczne, używaj do czyszczenia narzędzia środków niepalnych. Uważaj, aby nie doprowadzić do zamoczenia narzędzia – może to spowodować uszkodzenie uszczelki (o-ring) lub innych podzespołów (23).

5. MOŻLIWE USTERKI

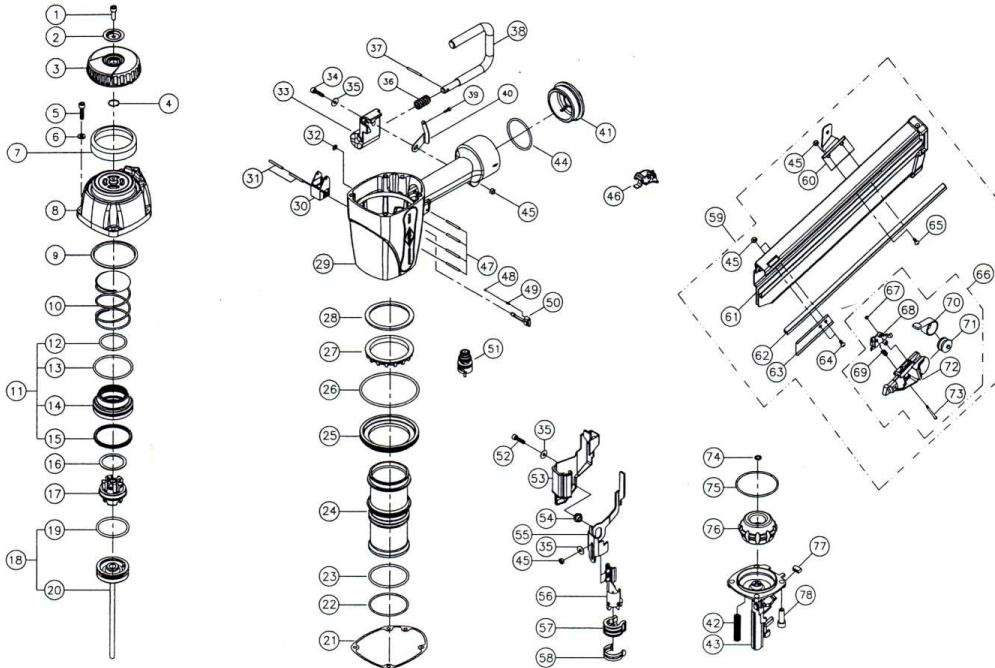
Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych - przeczytaj fragment INSTRUKCJE BHP.

PROBLEM	POSTĘPOWANIE
Wycieki powietrza w górnej części narzędzia.	Dokręć śruby lub zamontuj komplet naprawczy tłoka.
Narzędzie nie pracuje.	Sprawdź doprowadzenie sprężonego powietrza lub zamontuj komplet naprawczy tłoka.
Zbyt powolna praca narzędzia.	Zamontuj komplet naprawczy tłoka.
Wycieki powietrza w dolnej części narzędzia.	Dokręć śruby albo wymień ogranicznik lub komplet naprawczy tłoka.
Wolny powrót młotka.	Oczyść narzędzie i zamontuj nowy ogranicznik (25) lub komplet naprawczy tłoka.
Niedostateczna sprawność.	Skontroluj dopływ sprężonego powietrza lub wymień komplet naprawczy tłoka.
Pęknięty lub zużyty młotek.	Wymień komplet naprawczy tłoka.
Brak przesuwu łączników.	Oczyść narzędzie, nasmaruj magazynek lub wymień sprężynę.
Narzędzie zacina się.	Oczyść narzędzie, nasmaruj magazynek lub wymień sprężynę.
Inne problemy.	Skontaktuj się z dystrybutorem lub autoryzowanym serwisem.

UWAGA: *naprawy i inne opisane tu czynności dozwolone są jedynie dla doświadczonych i wykwalifikowanych pracowników.*

Lista kompletów naprawczych znajduje się w poniższej tabeli. Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z autoryzowanym dystrybutorem lub serwisem.

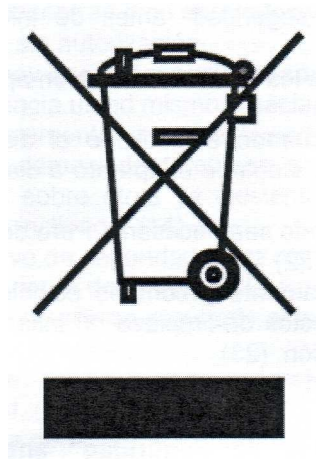
Part List For Air Framing Nailer DPN7552



ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1	A0000-0421	NYLOK SCREW M6*18	40	A0706-1711	SUPPORT
2	A0005-1071	WASHER	41	A0306-1211	TAIL COVER
3	A0304-0521	EXHAUST COVER	42	A0100-2151	SPRING 11*36.4L
4	A0200-0811	O-RING 11.8*1.5	43	A0713-0881	OUTLET SITE
5	A0000-0171	SCREW M6*30	44	A0200-4311	O-RING 53.6*2.62
6	A0005-0541	WASHER 12.5*1.6T	45	A0004-0021	NYLON NUT M5
7	A0203-0111	MUFFLER	46	K0500-1541	REST/DUAL ACTION TRIGGER SET
8	K0300-4021	TOP CAP & SCREW SET	47	A0011-0201	SPRING PIN 3*30
9	A0317-0001	WEAR RING	48	A0009-0011	STEEL BALL
10	A0100-1971	SPRING	49	A0100-1961	SPRING 2.5*8L
11	K0300-2741	FIRING VALVE SET	50	B0000-0351	LOCK PIN SET
12	A0200-2612	O-RING 39.4*3.2	51	K0500-0901	TRIGGER VALVE SET
13	A0200-3211	O-RING 59.4*3.1	52	A0000-0411	NYLOK SCREW M5*20
14	A0308-0491	FIRING VALVE	53	A0712-1191	CATCH COVER
15	A0313-0281	SEAL FIRING VALVE	54	A0201-0122	BUSHING
16	A0005-0551	WASHER 44.4*35.6*1.2T	55	A0711-2021	LOWER SAFETY B
17	A0313-0121	PISTON RETAINER	56	A0711-2001	LOWER SAFETY A
18	K0600-3991	PISTON UNIT	57	A0204-1081	NO MAR PAD
19	A0200-1962	O-RING 47.3*3.5	58	A0106-0101	SPRING CLIP
20	K0600-3981	PISTON SET	59	K1100-2421	MAGAZINE SET
21	A0205-0411	GASKET	60	A0706-1371	SUPPORT
22	A0200-3221	O-RING 58*2.5	61	K0700-4741	MAGAZINE SET
23	A0200-1952	O-RING 57.5*3.3	62	A0708-0392	STEEL BAR
24	A0303-0811	CYLINDER	63	A0713-0352	INSERT
25	A0800-0781	SPACER	64	A0000-0681	BHSC SCREW M5*10
26	A0200-2002	O-RING 85*3.5	65	A0000-0061	SCREW M5*12
27	A0314-0351	SLEEVE HOLD DOWN	66	K0700-4771	PUSHER ASS'Y
28	A0305-0131	COLLAR	67	A0005-0311	PIN RETAINER 5.5*2
29	K0400-0821	BODY SET	68	A0707-1741	FEEDER CLIP
30	A0712-1181	RELEASE GUIDE	69	A0100-1081	SPRING 6.8*11L
31	A0011-0091	SPRING PIN 3*20	70	A0102-0071	SPRING
32	A0005-0131	E-RING 4	71	A0703-0151	ROLLER, NEGATOR SPRING
33	A0719-1211	HOOK FIXER	72	K0700-4751	PUSHER SET
34	A0000-1791	NYLOK SCREW M5*28	73	A0006-1351	PIN
35	A0005-0531*	WASHER 14*1T	74	A0200-1101	O-RING 7*2
36	A0100-1051	SPRING 9.7*44L	75	A0200-0791	O-RING 63.9*2.5
37	A0011-0171	SPRING PIN 3*16	76	A0309-0731	BUMPER
38	A0316-0341	HOOK	77	A0713-0341	FEEDER SHOE STOP
39	A0000-0351	SCREW M3*8	78	A0000-0891	SCREW M8*25

* REPAIR KIT

06/16/2008/A



Uszkodzone narzędzie nie może być składowane w tym samym pojemniku co odpadki z gospodarstwa domowego. Sprawdź przepisy lokalne odnośnie utylizacji tego typu urządzeń.

GWARANCJA – 12 MIESIĘCY.

ARTYKUŁ

MODEL

NR SERII

DATA ZAKUPU

--	--

PODPIS SPRZEDAWCY

PIECZĘĆ SPRZEDAWCY

WAŻNE TYLKO Z PIECZĘCIĄ SPRZEDAWCY

W sprawie roszczeń gwarancyjnych, przyślij nam proszę urządzeni/narzędzie z poprawnie wypisaną kartą gwarancyjną i fakturą zakupu (przesyłka na koszt sprzedawcy).

Imię i nazwisko	
Adres	
Miejscowość	
Kraj	

EC – declaration of conformity

We, AIRPRESS, P.O. Box 114, 8900 AC LEEUWARDEN, The Netherlands, taking full responsibility, declare that the products

pneumatic tools

to which this declaration refers, comply with the norms **NEN EN 292** and **EN 792** and the machinery directives **91/386 EEC** and **98/37/EEC**.

The Netherlands, Leeuwarden, 17th February 2005.